

Ogłoszenie powiązane:

Ogłoszenie nr 68307-2016 z dnia 2016-06-03 r. Ogłoszenie o zamówieniu - Łowicz

1)Przedmiotem zamówienia jest Zakup patchera (remontera drogowego z wykorzystaniem emulsji i grysów). 2)Przedmiotem zamówienia jest zakup fabrycznie nowego remontera drogowego typu patcher wraz z montażem do podwozia samochodu Star 266...

Termin składania ofert: 2016-06-13

Numer ogłoszenia: 77541 - 2016; data zamieszczenia: 09.06.2016

OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA

Ogłoszenie dotyczy: Ogłoszenia o zamówieniu.

Informacje o zmienianym ogłoszeniu: 68307 - 2016 data 03.06.2016 r.

SEKCJA I: ZAMAWIAJACY

POWIATOWY ZARZĄD DRÓG I TRANSPORTU W ŁOWICZU, ul. Jana Pawła II 173/175, 99-400 Łowicz, woj. łódzkie, tel. 046 8372247.

SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU

II.1) Tekst, który należy zmienić:

- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** II.1.4).
- **W ogłoszeniu jest:** II.1.4) Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia:1)Przedmiotem zamówienia jest Zakup patchera (remontera drogowego z wykorzystaniem emulsji i grysów). 2)Przedmiotem zamówienia jest zakup fabrycznie nowego remontera drogowego typu patcher wraz z montażem do podwozia samochodu Star 266 należącego do Zamawiającego, przeznaczonego do likwidacji ubytków i dużych spękań w nawierzchniach drogowych przy użyciu kruszywa mineralnego i emulsji bitumicznej, które odpowiednio dozowane i mieszane ze sobą w głowicy roboczej wbudowane są pod ciśnieniem w miejsca uszkodzeń. 3)Wymagane parametry i wyposażenie remontera: a)Remonter fabrycznie nowy, rok produkcji 2016. b)Silnik wysokoprężny 4-cylindrowy o mocy przynajmniej 40 KM chłodzony cieczą, napędzający dmuchawę, pompy hydrauliczne do podawania emulsji i podawania gysu. c)Zasobnik na kruszywo dwukomorowy, pojemność komór przynajmniej 2,5 m3 każda. d)Podawanie kruszywa dwoma niezależnymi podajnikami. e)Zbiornik na emulsję o pojemności co najmniej 1500 litrów, izolowany, wyposażony we wskaźniki poziomu emulsji oraz temperatury emulsji. f)Ogrzewanie emulsji palnikiem olejowym z zamkniętą komorą spalania

sterowanym automatycznie z precyzyjną regulacją temperatury emulsji z dokładnością do 1° C.

g)Paliwo palnika: olej opałowy lub olej napędowy. h)Automatyczne załączanie i wyłączenie palnika olejowego w celu podgrzewania i utrzymania temperatury roboczej emulsji, możliwość grzania na postoju i podczas jazdy, możliwość grzania z zasilaniem z zewnętrznej sieci 230V 50 Hz bez pracy silnika spalinowego. i)Dmuchawa o wydajności regulowanej do przynajmniej 10.000 litrów/ minutę. j)Pompa do emulsji bitumicznej z napędem hydraulicznym, ogrzewana razem z emulsją. k)Głowica z dyszami mieszającymi podająca grys, emulsję bitumiczną i powietrze. l)Wysięgnik roboczy o zasięgu nie mniejszym niż 4,5 m zamontowany z przodu pojazdu, przegubowy i uchylny, z przewodami doprowadzającymi kruszywo i emulsję bitumiczną, z bezstopniową regulacją wysokości głowicy roboczej realizowaną siłownikiem pneumatycznym, z pulpitem sterującym, wysięgnik na czas przejazdu samochodu składany. m)System redukcji prędkości powietrza z głowicy roboczej regulowany pneumatycznie i sterowany z pulpitu przy głowicy roboczej. n)Pulpit sterujący umiejscowiony na stanowisku operatora na wysięgniku przy głowicy roboczej, wyposażony w: sterowanie podajnikami grys, sterowanie pompą emulsji, stacyjka i kontrolki silnika spalinowego, regulacja wysokości głowicy roboczej, sygnał dźwiękowy dla kierowcy, wskaźnik paliwa silnika, wskaźnik poziomu emulsji. o)Dodatkowe przednie oświetlenie drogowe pojazdu znajdujące się nad wysięgnikiem, składające się ze świateł drogowych/mijania oraz kierunkowskazów. p)Pomarańczowa ostrzegawcza lampa błyskowa zamontowana u góry remontera. q)Pomarańczowa strzała świetlna do sygnalizacji kierunku omijania remontera przez inne pojazdy, zamontowana na remonterze z tyłu pojazdu z możliwością wyświetlania pozycji: strzała w lewo, strzała w prawo, krzyż. 4)Pozostałe wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia: a)Wszystkie podzespoły oraz elementy wyposażenia urządzenia montowane fabrycznie; b)Okres gwarancji udzielony przez Wykonawcę min. 12 miesięcy; c)Naprawy gwarancyjne bezpłatne w miejscu pracy urządzenia, naprawa do 5 dni roboczych licząc od dnia zgłoszenia; d)Czas reakcji Wykonawcy na zgłoszenie serwisowe/naprawy nie dłużej jak 12 godzin; e)Przeglądy okresowe bezpłatne w okresie gwarancji w miejscu garażowania urządzenia (siedziba PZDiT w Łowiczu), serwis gwarancyjny sprawowany bezpośrednio przez Wykonawcę; f)W cenie należy uwzględnić przeglądy gwarancyjne. 5)W cenie oferty należy uwzględnić realizację usługi montażu remontera na podwoziu należącym do Zamawiającego. Nośnik, na którym należy zamontować remonter zostanie dostarczony do siedziby Wykonawcy na koszt Zamawiającego. 6)W cenie oferty należy uwzględnić przeszkolenie operatorów remontera pod względem eksploatacyjnym oraz technicznym. 7)Dostarczony ciągnik musi być wyposażony w następujące dokumenty: a)Certyfikat CE, b)Gwarancja, c)Instrukcja obsługi w języku polskim i katalog części zamiennych, d)Książka serwisowa w języku polskim.

- **W ogłoszeniu powinno być:** II.1.4) Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia: 1) Przedmiotem zamówienia jest Zakup patchera (remontera drogowego z wykorzystaniem emulsji i grysów). 2) Przedmiotem zamówienia jest zakup fabrycznie nowego remontera drogowego typu patcher wraz z montażem do podwozia samochodu Star 266 należącego do Zamawiającego, przeznaczonego do likwidacji ubytków i dużych spękań w nawierzchniach drogowych przy użyciu kruszywa mineralnego i emulsji bitumicznej, które odpowiednio dozowane i mieszane ze sobą w głowicy roboczej wbudowane są pod ciśnieniem w miejsca uszkodzeń. 3) Wymagane parametry i wyposażenie remontera: a) Remonter fabrycznie nowy, rok produkcji 2016. b) Silnik wysokoprężny 4-cylindrowy o mocy przynajmniej 34 KM chłodzony cieczą, napędzający dmuchawę, pompy hydrauliczne do podawania emulsji i podawania gysu. c) Zasobnik na kruszywo dwukomorowy, pojemność komór przynajmniej 2,5 m³ każda. d) Podawanie kruszywa dwoma niezależnymi podajnikami. e) Zbiornik na emulsję o pojemności co najmniej 1400 litrów, izolowany, wyposażony we wskaźniki poziomu emulsji oraz temperatury emulsji. f) Ogrzewanie emulsji palnikiem olejowym z zamkniętą komorą spalania sterowanym automatycznie z precyzyjną regulacją temperatury emulsji z dokładnością do 1° C. g) Paliwo palnika: olej opałowy lub olej napędowy. h) Automatyczne załączanie i wyłączenie palnika olejowego w celu podgrzewania i utrzymania temperatury roboczej emulsji, możliwość grzania na postoju i podczas jazdy, możliwość grzania z zasilaniem z zewnętrznej sieci 230V 50 Hz bez pracy silnika spalinowego. i) Dmuchawa o wydajności regulowanej do przynajmniej 10.000 litrów/ minutę. j) Pompa do emulsji bitumicznej z napędem hydraulicznym, ogrzewana razem z emulsją. k) Głowica z dyszami mieszającymi podająca grys, emulsję bitumiczną i powietrze. l) Wysięgnik roboczy o zasięgu nie mniejszym niż 4,5 m zamontowany z przodu pojazdu, przegubowy i uchylny, z przewodami doprowadzającymi kruszywo i emulsję bitumiczną, z bezstopniową regulacją wysokości głowicy roboczej realizowaną siłownikiem pneumatycznym, z pulpitem sterującym, wysięgnik na czas przejazdu samochodu składany. m) System redukcji prędkości powietrza z głowicy roboczej regulowany pneumatycznie i sterowany z pulpitu przy głowicy roboczej. n) Pulpit sterujący umiejscowiony na stanowisku operatora na wysięgniku przy głowicy roboczej, wyposażony w: sterowanie podajnikami gysu, sterowanie pompą emulsji, stacyjka i kontrolki silnika spalinowego, regulacja wysokości głowicy roboczej, sygnał dźwiękowy dla kierowcy, wskaźnik paliwa silnika, wskaźnik poziomu emulsji. o) Dodatkowe przednie oświetlenie drogowe pojazdu znajdujące się nad wysięgnikiem, składające się ze świateł drogowych/mijania oraz kierunkowskazów. p) Pomarańczowa ostrzegawcza lampa błyskowa zamontowana u góry remontera. q) Pomarańczowa strzała świetlna do sygnalizacji kierunku omijania remontera przez inne pojazdy, zamontowana na remonterze z tyłu pojazdu z możliwością wyświetlania pozycji: strzała w lewo, strzała w prawo, krzyż. 4) Pozostałe wymagania

dotyczące przedmiotu zamówienia: a)Wszystkie podzespoły oraz elementy wyposażenia urządzenia montowane fabrycznie; b)Okres gwarancji udzielony przez Wykonawcę min. 12 miesięcy; c)Naprawy gwarancyjne bezpłatne w miejscu pracy urządzenia, naprawa do 5 dni roboczych licząc od dnia zgłoszenia; d)Czas reakcji Wykonawcy na zgłoszenie serwisowe/naprawy nie dłużej jak 12 godzin; e)Przeeglądy okresowe bezpłatne w okresie gwarancji w miejscu garażowania urządzenia (siedziba PZDiT w Łowiczu), serwis gwarancyjny sprawowany bezpośrednio przez Wykonawcę; f)W cenie należy uwzględnić przeglądy gwarancyjne. 5)W cenie oferty należy uwzględnić realizację usługi montażu remontera na podwoziu należącym do Zamawiającego. Nośnik, na którym należy zamontować remonter zostanie dostarczony do siedziby Wykonawcy na koszt Zamawiającego. 6)W cenie oferty należy uwzględnić przeszkolenie operatorów remontera pod względem eksploatacyjnym oraz technicznym. 7)Dostarczony ciągnik musi być wyposażony w następujące dokumenty: a)Certyfikat CE, b)Gwarancja, c)Instrukcja obsługi w języku polskim i katalog części zamiennych, d)Książka serwisowa w języku polskim.

- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** II.2).
- **W ogłoszeniu jest:** II.2) CZAS TRWANIA ZAMÓWIENIA LUB TERMIN WYKONANIA: Okres w dniach: 14.
- **W ogłoszeniu powinno być:** II.2) CZAS TRWANIA ZAMÓWIENIA LUB TERMIN WYKONANIA: Okres w dniach: 21.
- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** IV.4.4).
- **W ogłoszeniu jest:** IV.4.4) Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert: 13.06.2016 godzina 10:00, miejsce: Powiatowy Zarząd Dróg i Transportu w Łowiczu ul. Jana Pawła II 173/175 99-400 Łowicz, Sekretariat.
- **W ogłoszeniu powinno być:** IV.4.4) Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert: 17.06.2016 godzina 10:00, miejsce: Powiatowy Zarząd Dróg i Transportu w Łowiczu ul. Jana Pawła II 173/175 99-400 Łowicz, Sekretariat.